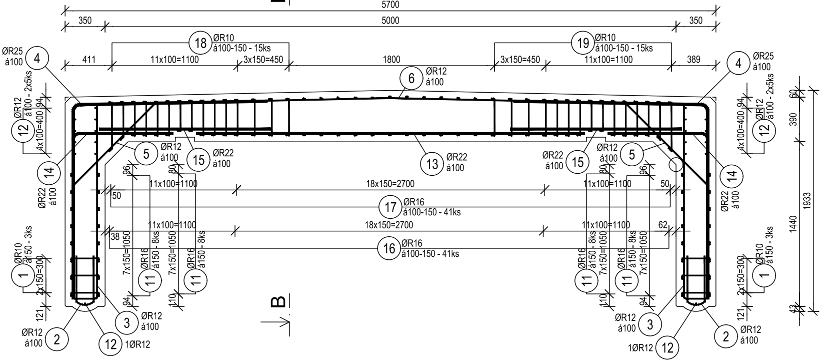
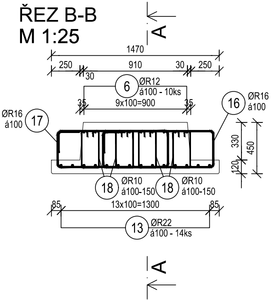
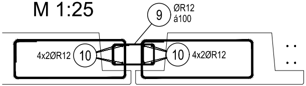
ŘEZ A-A
M 1:25


B
5700
350
5000
350
18 ØR10 á100-150 - 15ks
19 ØR10 á100-150 - 15ks
411
11x100=1100
3x150=450
1800
3x150=450
11x100=1100
389
4 ØR25 á100
4 ØR25 á100
6 ØR12 á100
12 ØR12 á100 - 2x5ks
4x100=400
94
5 ØR12 á100
15 ØR22 á100
13 ØR22 á100
15 ØR22 á100
5 ØR12 á100
14 ØR22 á100
14 ØR22 á100
96
80
11x100=1100
18x150=2700
11x100=1100
50
17 ØR16 á100-150 - 41ks
38
62
16 ØR16 á100-150 - 41ks
1 ØR10 á150 - 3ks
2x150=300
11 ØR16 á150 - 8ks
7x150=1050
94
110
121
3 ØR12 á100
2 ØR12 á100
12 1ØR12
60
390
1933
1440
43
B

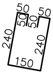
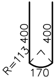
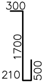
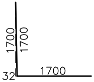
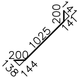
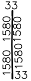
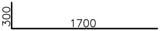
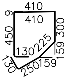
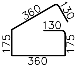
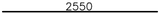
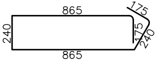
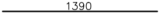
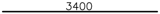
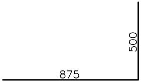
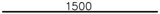
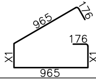
ŘEZ B-B
M 1:25

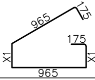
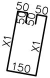
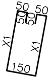

A
1470
250
30
910
30
250
6 ØR12 á100 - 10ks
35
9x100=900
35
17 ØR16 á100
16 ØR16 á100
330
450
120
18 ØR10 á100-150
18 ØR10 á100-150
85
13x100=1300
85
13 ØR22 á100 - 14ks
A

PETLICOVÝ STYK PREFABRIKÁTŮ
M 1:25


9 ØR12 á100
4x2ØR12 10
10 4x2ØR12

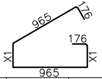
TABULKA VÝZTUŽE

Č. pol.	Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]	Hmotnost [kg]
1	30	R10	 50 50 50 50 240 240 150	0.830	0.617	24.900	15.363
2	28	R12	 400 400 R=113 170	0.970	0.888	27.160	24.118
3	28	R12	 300 1700 210 500	2.710	0.888	75.880	67.381
4	20	R25	 1700 1700 32 1700	3.400	3.853	68.000	262.004
5	20	R12	 200 141 141 1025 200 138 144	1.425	0.888	28.500	25.308
6	10	R12	 33 1580 1580 1580 1580 33	3.160	0.888	31.600	28.061
7	8	R12		2.000	0.888	16.000	14.208
8	8	R12	 410 9 410 450 300 130 225 159 130 250 159	1.895	0.888	15.160	13.462
9	46	R12	 360 130 130 175 175 360	1.330	0.888	61.180	54.328
10	16	R12		2.550	0.888	40.800	36.230
11	32	R16	 865 175 240 175 240 865	2.560	1.578	81.920	129.270
12	22	R12		1.390	0.888	30.580	27.155
13	14	R22		3.400	2.984	47.600	142.038
14	28	R22		1.375	2.984	38.500	114.884
15	28	R22		1.500	2.984	42.000	125.328
16	41	R16	 965 176 176 X1 X1 965	−x−	1.578	119.010	187.798

Č. pol.	Počet ks	D [mm]	Tvar	Délka [m]	Spec. hmotnost [kg/m]	Celková délka [m]	Hmotnost [kg]
17	41	R16	 965 175 175 X1 X1 965	−x−	1.578	118.900	187.624
18	60	R10	 50 50 50 50 X1 X1 150	−x−	0.617	57.840	35.687
19	60	R10	 50 50 50 50 X1 X1 150	−x−	0.617	58.240	35.934
Hmotnost celkem [kg]							1526.182

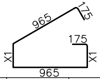
SPECIFIKACE PROMĚNNÝCH POLOŽEK

Položka č. 16 øR16


965
176
176
X1
X1
965

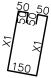
Poloha	ks.	Úseky [m]	Délka [m]	Celk. Délka [m]
		X1		
1	1	0.425	3.130	3.130
2	2	0.325	2.930	5.860
3	4	0.290	2.860	11.440
4	2	0.295	2.870	5.740
5	1	0.255	2.790	2.790
6	2	0.260	2.800	5.600
7	2	0.300	2.880	5.760
8	3	0.305	2.890	8.670
9	1	0.310	2.900	2.900
10	3	0.315	2.910	8.730
11	2	0.320	2.920	5.840
12	1	0.325	2.930	2.930
13	4	0.330	2.940	11.760
14	2	0.335	2.950	5.900
15	1	0.330	2.940	2.940
16	1	0.320	2.920	2.920
17	1	0.315	2.910	2.910
18	1	0.310	2.900	2.900
19	3	0.305	2.890	8.670
20	1	0.260	2.800	2.800
21	2	0.295	2.870	5.740
22	1	0.400	3.080	3.080
Hmotnost celkem [kg]				187.798

Položka č. 17 øR16


965
175
175
X1
X1
965

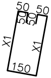
Poloha	ks.	Úseky [m]	Délka [m]	Celk. Délka [m]
		X1		
1	2	0.410	3.100	6.200
2	2	0.315	2.910	5.820
3	4	0.290	2.860	11.440
4	2	0.295	2.870	5.740
5	1	0.255	2.790	2.790
6	2	0.260	2.800	5.600
7	1	0.300	2.880	2.880
8	4	0.305	2.890	11.560
9	2	0.310	2.900	5.800
10	5	0.315	2.910	14.550
11	3	0.320	2.920	8.760
12	2	0.325	2.930	5.860
13	2	0.335	2.950	5.900
14	2	0.330	2.940	5.880
15	1	0.320	2.920	2.920
16	1	0.310	2.900	2.900
17	1	0.305	2.890	2.890
18	1	0.300	2.880	2.880
19	1	0.260	2.800	2.800
20	1	0.295	2.870	2.870
21	1	0.290	2.860	2.860
Hmotnost celkem [kg]				187.624

Položka č. 18 øR10


50
50
50
50
X1
X1
150

Poloha	ks.	Úseky [m]	Délka [m]	Celk. Délka [m]
		X1		
1	4	0.405	1.160	4.640
2	8	0.305	0.960	7.680
3	12	0.295	0.940	11.280
4	4	0.300	0.950	3.800
5	4	0.260	0.870	3.480
6	4	0.265	0.880	3.520
7	4	0.305	0.960	3.840
8	8	0.310	0.970	7.760
9	4	0.315	0.980	3.920
10	8	0.320	0.990	7.920
Hmotnost celkem [kg]				35.687

Položka č. 19 øR10


50
50
50
50
X1
X1
150

Poloha	ks.	Úseky [m]	Délka [m]	Celk. Délka [m]
		X1		
1	4	0.425	1.200	4.800
2	4	0.330	1.010	4.040
3	12	0.295	0.940	11.280
4	4	0.300	0.950	3.800
5	4	0.260	0.870	3.480
6	4	0.265	0.880	3.520
7	4	0.305	0.960	3.840
8	12	0.310	0.970	11.640
9	4	0.315	0.980	3.920
10	8	0.320	0.990	7.920
Hmotnost celkem [kg]				35.934

VÝKAZ VÝZTUŽE

PRO 1 KS PREFABRIKÁTU

	R10	R12	R16	R22	R25
Celková délka	140.980	326.860	319.830	128.100	68.000
Specifická hmotnost	0.617	0.888	1.578	2.984	3.853
Hmotnost [kg]	86.985	290.252	504.692	382.250	262.004
Hmotnost celkem	1526.182				

CELKEM 4 KS PREFABRIKÁTŮ - 6 104,73 kg

BETON:

PODKLADNÍ BETON	ČSN EN 206+A2 - C 16/20 - X0 (CZ) - Cl 1,00 - Dmax 22 - S3
PREFA. STOJKY	ČSN EN 206+A2 - C 50/60 - XF4,XD1(CZ) - Cl 0.40 - Dmax 22 - S4 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
PREFA. POLORÁM	ČSN EN 206+A2 - C 50/60 - XF4,XD1(CZ) - Cl 0.40 - Dmax 16 - S4 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
MONOLIT. ČÁST ZÁKLADU	ČSN EN 206+A2 - C 35/45 - XF3,XA1(CZ) - Cl 0.40 - Dmax 22 - S3 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
MONOLIT. PETLICOVÝ SPOJ	ČSN EN 206+A2 - C 35/45 - XF3(CZ) - Cl 0.40 - Dmax 22 - S3 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8

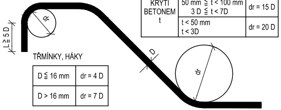
OCEL:

BETONÁŘSKÁ OCEL B 500B

NAJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY
ZAKŘIVENÍ VLOŽEK dr

OHYBY

BOČNÍ KRYTÍ BETONEM t	t ≧ 100 mm t ≧ 7 D	dr = 10 D
	50 mm ≦ t < 100 mm 3 D ≦ t < 7D	dr = 15 D
	t < 50 mm t < 3D	dr = 20 D



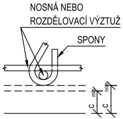
TŘMÍNKY, HÁKY

D ≦ 16 mm	dr = 4 D
D > 16 mm	dr = 7 D

VÝZTUŽ JE KÓTOVANÁ DO OSY PRUTŮ

KRYTÍ VÝZTUŽE:

MINIMÁLNÍ	40 mm
JMENOVITÉ	50 mm


NOSNÁ NEBO
ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ
SPONY
c min
c nom

c_{min} - MINIMÁLNÍ KRYTÍ VÝZTUŽE

c_{nom} - JMENOVITÉ KRYTÍ VÝZTUŽE

POZNÁMKY:

1. SPONY BUDOU ZAVLEČENY ZA PODÉLNOU I PŘÍČNOU VÝZTUŽ A DO FINÁLNÍHO TVARU OHNUTY NA STAVBĚ.
2. BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ PROCHÁZEJÍCÍ PRACOVNÍ SPAROU BUDE OPATŘENA EPOXIDOVÝM NÁTĚREM NA DÉLCE PŘESAHUJÍCÍ HRANU PRACOVNÍ SPÁRY MIN. 50 mm NA OBĚ STRANY.
3. ZKOSENÍ VŠECH VIDITELNÝCH HRAN, TJ. DÉLKA ZKOSENÍ SPÁRY 10 mm, NENÍ - LI UVEDENO JINAK.
4. TŘÍDY PŘESNOSTI A VÝROBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ SPLŇOVAT TKP.
5. PROVAŘENÍ VÝZTUŽE BUDE PROVEDENO V SOULADU S ČD SR 5/7 (S) A TP-SPK 124. BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ KAŽDÉHO DILATAČNÍHO DÍLU BUDE VODIVĚ PROPOJENA. HLAVNÍ NOSNÉ VÝZTUŽNÉ PRUTY BUDOU PROVAŘENY S TŘMÍNKY, PŘÍP. ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽÍ V HRANÁCH OBRYSU KONSTRUKCE A DÁLE JEDEN NEBO VÍCE PRUTŮ – PODLE ŠÍŘKY KONSTRUKCE, MINIMÁLNĚ VE VZÁJEMNÉ VZDÁLENOSTI 3,0M. PROVAŘENY DÁLE BUDOU I STYKY VÝZTUŽE V MÍSTECH PŘESAHŮ VÝZTUŽNÝCH PRUTŮ. PODROBNĚJI VIZ TZ.

Zhotovitel

Společnost
VALBEK-PRODEX

Valbek&Prodex, spol. s r.o.
Rusovská cesta 16, 851 01 Bratislava

				Číslo soupravy
Č. změny	**Zdůvodnění změny**	**Datum**	**Podpis**	

Investor

SPRÁVA ŽELEZNIC

Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1 - Nové Město

Zpracovatel přílohy

Odpov. projektant stavby	**Ing. Aleš Sršeň**	
Odpov. projektant PS, SO, části	**Ing. Aleš Menšík**	
Vypracoval	**Martin Pečinka**	Pečinka
Technická kontrola	**Ing. Miroslav Marek**	

Valbek, spol. s r.o.
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10
tel.: +420 221 592 050
e-mail: info@valbek.cz

Přestavba propustku v km 159,434 trati Stará Paka - Liberec na podchod

SO 11-21-01 Propustek v km 159,434 (přestavba na podchod)

Zak. číslo zhotov.	**20PH61013**
Datum	**11/2021**
Stupeň	**PDPS**
Měřítko	**1:25**
Část	**Příloha**
D.2.1.4.1.	**9.4**

VÝKRES VÝZTUŽE - PREFABRIKÁT - TYP D

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE DLE USTANOVENÍ PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DLE ZÁKONA č.121/2000 Sb. (autorský zákon) KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁNA BEZ SOUHLASU PRODEX spol. s r.o., organizační složka